|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ε Λ Λ Η Ν Ι Κ Η Δ Η Μ Ο Κ Ρ Α Τ Ι Α** |  |  |
| up_2017_logo_gr.jpg |  | **ΤΜΗΜΑ ΙΑΤΡΙΚΗΣ****ΩΤΟΡΙΝΟΛΑΡΥΓΓΟΛΟΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ****Διευθυντής:** **Καθηγητής ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ Γ. ΔΑΝΙΗΛΙΔΗΣ** |

 |  |  |
|  |  |  |

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

**ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ ΩΡΛ ΠΕΡΙΟΔΟΥ ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2019**

Οι φοιτητές που επιθυμούν να συμμετάσχουν στις εξετάσεις

του μαθήματος **ΩΤΟΡΙΝΟΛΑΡΥΓΓΟΛΟΓΙΑΣ**

(υποχρεωτικό μάθημα – Δ’ έτους), που θα πραγματοποιηθούν την

**Πέμπτη 19 Σεπτεμβρίου 2019** και **ώρα 11:00 π.μ.,**

στα **αμφιθέατρα της Ιατρικής**

**ΑΠΑΙΤΕΙΤΑΙ\* να δηλώσουν τη συμμετοχή τους**

στη Γραμματεία της ΩΡΛ Κλινικής (ΠΓΝΠ – 1ος όροφος)

μέχρι τη **Δευτέρα 16 Σεπτεμβρίου 2019 και συγκεκριμένα από 24.07.2019 έως και 31.07.2019 καθώς και από 28.08.2019 έως και 16.09.2019,**

είτε τηλεφωνικά (2613 603264-5) ή με αποστολή ηλεκτρονικού μηνύματος στη διεύθυνση: vdanielidis@upatras.gr

\***Σημείωση: Η δήλωση συμμετοχής είναι απαραίτητη προϋπόθεση για τη συμμετοχή στις εξετάσεις.**